

Paper-ID: VGI_190307



Die Bestimmung der Konstanten für den Theodolit mit Okularfilar-Schraubenmikrometer Nr. 3951 von Neuhöfer

Ernst Engel ¹

¹ *Triangulierungs- und Kalkulbureau*

Österreichische Zeitschrift für Vermessungswesen **1** (5), S. 65–68

1903

Bib_TE_X:

```
@ARTICLE{Engel_VGI_190307,  
  Title = {Die Bestimmung der Konstanten f{"u}r den Theodolit mit Okularfilar-  
    Schraubenmikrometer Nr. 3951 von Neuh{"o}fer},  
  Author = {Engel, Ernst},  
  Journal = {"0}sterreichische Zeitschrift f{"u}r Vermessungswesen},  
  Pages = {65--68},  
  Number = {5},  
  Year = {1903},  
  Volume = {1}  
}
```



ÖSTERREICHISCHE

Zeitschrift für Vermessungswesen.

ORGAN DES VEREINES

DER ÖSTERR. K. K. VERMESSUNGSBEAMTEN.

Herausgeber und Verleger:
DER VEREIN DER ÖSTERR. K. K. VERMESSUNGSBEAMTEN.

Redaktion und Administration:
WIEN
XX. Waserergasse 17.

Erscheint am 1. und 16. jeden Monats.
Preis:
12 Kronen für Nichtmitglieder.

Expedition und Inseratenaufnahme
durch
Ad. della Torre's Buch- & Kunst-druckerei
Wien IX. Porzellangasse 28.

Nr. 5.

Wien, am 16. Juli 1903.

I. Jahrgang.

INHALT: Die Bestimmung der Konstanten für den Theodolit mit Okularfilar-Schraubenmikrometer Nr. 3951 von *Neuhöfer*. Von *Ernst Engel*, Obergemeter im Triang.- und Kalkulbureau. — Regulierungspläne. Von Obergemeter *Friedrich Gothe*. — Messband-Spanner von *Neuhöfer & Sohn*. — Unsere Zeitschrift (Fortsetzung). — Vereinsnachrichten. Kleine Mitteilungen. — Stellenansprechungen. — Normalien — Personalien. — Brief- und Fragekasten.

Nachdruck der Original-Artikel nur mit Einverständnis der Redaktion gestattet.

Die Bestimmung der Konstanten für den Theodolit mit Okularfilar-Schraubenmikrometer Nr. 3951 von Neuhöfer.

Von *Ernst Engel*, Obergemeter im Triang.- und Kalkulbureau.

Die Instrumente mit Okularfilar-Schraubenmikrometer eignen sich insbesondere für die optische Distanzmessung auf grössere Entfernungen, d. i. für Strecken bis und über 300 m. Ihre Einrichtung unterscheidet sich von der des *Reichenbach'schen* Distanzmessers, welcher zwei Diaphragmafäden in konstantem Abstände besitzt, dadurch, dass dieselben nur einen fixen Faden besitzen, während der zweite beweglich ist.

Im Gegensatze zum *Reichenbach'schen* Distanzmesser, bei welchem die Lattenablesung für jede Distanz eine andere ist, wird bei Verwendung dieser Instrumente mittels des fixen und des beweglichen Fadens auf einen bestimmten Abschnitt der entsprechend eingerichteten Latte eingestellt.

Die Entfernung des fixen vom beweglichen Faden setzt sich beim Okularfilar-Schraubenmikrometer aus zwei Teilen zusammen und zwar aus dem konstanten Abschnitte m des fixen Fadens vom Nullzahne eines in der Ebene des Diaphragmas angebrachten Zählrechens und aus dem veränderlichen Abstände s dieses Nullzahnes vom beweglichen Faden.

Dieser von der Entfernung der Latte vom Aufstellungspunkte des Instrumentes abhängige Abstand wird mit Hilfe der Umdrehungen einer Mikrometerschraube gemessen, welche im wesentlichen die Einrichtung wie beim Schraubenmikroskope besitzt.

Die Bestimmung der Konstanten nach Angaben Friedrichs.

Die Entfernung D zweier Punkte ergibt sich bei der Anwendung des Okularfilar-Schraubenmikrometers nach der Formel $D = \frac{C l}{m + s} + c$; hierin sind C , c und m konstante Grössen des betreffenden Instrumentes, während l (Lattenabschnitt) und s veränderlich sind.

Die additionelle Konstante c entspricht der gleichen Grösse beim *Reichenbach'schen* Distanzmesser und ist gleich dem Abstände des Objektivs vom Diaphragma, bei weiten Visuren (Brennweite des Objektivs) mehr dem Abstände des Objektivs von der Horizontal-Umdrehungsachse des Fernrohres und kann durch direkte Abmessung am Instrumente ermittelt werden.

Die Ermittlung der Konstanten m erfolgt in der Weise, dass auf einer Millimeterteilung, welche an der Latte angebracht wird, die im beiläufigen Abstände von 20 m von dem Instrumente lotrecht aufgestellt wird, der von dem fixen und dem auf den Nullzahn gestellten beweglichen Faden gebildete Abschnitt zunächst in mm und sodann mittels der Mikrometerschraube in Schraubenumdrehungen ausgedrückt gemessen wird. Der Wert der Multiplikationskonstanten C ergibt sich aus der obigen Formel mit $C = \frac{(D - c)(m + s)}{l}$.

Zu ihrer Bestimmung werden in einer Geraden die Entfernungen $D = 50 m + c$, $100 m + c$, $150 m + c$, $200 m + c$, $250 m + c$ und $300 m + c$ ausgestellt und sodann mit Hilfe des über dem einen Endpunkte der Strecken aufgestellten Instrumentes bei Einstellung der beiden Fäden auf die Lattenabschnitte $l = 0.25 m$, $0.50 m$, $0.75 m$, $1.00 m$, $1.25 m$ und $1.50 m$ und den entsprechenden oben angegebenen Entfernungen D die Ablesungen an dem Rechen und der Zähltrommel des Mikrometers gemacht.

Hiedurch ergibt sich in der Formel $C = \frac{(D - c)(m + s)}{l}$ für $\frac{D - c}{l}$ für jede der Distanzen die konstante Grösse 200 und somit aus der Beobachtungsreihe für $C = 200 (m + \frac{[s]}{n})$, wobei n die Anzahl der gemessenen Distanzen bedeutet.

Im gegebenen Falle wurde c durch direkte Abmessungen der entsprechenden Dimensionen am Instrumente mit $0.415 m$, m in der beschriebenen Weise durch Mittelung von 30 Beobachtungen mit 2.967 bestimmt. Die Elemente für die Bestimmung von C erscheinen in der nachfolgenden Tabelle zusammengestellt.

Tabelle I.

Post-Nr.	D + c	l	s	Anmerkung
1	50·415	0·25	2·427	Die einzelnen s sind Mittelwerte aus je 16 Beobachtungen.
2	100·415	0·50	2·430	
3	150·415	0·75	2·428	
4	200·415	1·00	2·428	
5	250·415	1·25	2·428	
6	300·415	1·50	2·430	
		s =	$\frac{14\cdot571}{6}$	= 2·428

Es wurde somit $C = 200 \left(m + \frac{l}{n} \right)$ gefunden mit $200 (2\cdot967 + 2\cdot428) = 1079\cdot0$.

Die Konstanten des Instrumentes sind daher:

$$\begin{aligned} C &= 1079\cdot0 \\ c &= 0\cdot415 \\ m &= 2\cdot967 \end{aligned}$$

Die Bestimmung der Konstanten C und c aus den obigen Messungsergebnissen mittels Ausgleichung nach der Methode der kleinsten Quadrate.

Die allgemeine Form der Fehlergleichung für zwei Unbekannte ist $v = ax + by + c$, im gegebenen Falle $v = \frac{1}{m+s}x + c - D$.

Es ist somit $a = \frac{1}{m+s}$, $x = C$, $b = 1$, $y = c$ und $c = -D$. Es ergeben sich hiernach aus den in Tabelle I zusammengestellten Messungsdaten für die Aufstellung der Fehler- und Normalgleichungen die folgenden Coeffizienten:

Tabelle II.

Post-Nr.	$\frac{1}{m+s}$	b	$-D$	aa	ab	ac	bb	bc
	a		c					
1	0·04634780	1	- 50·415	0·00214812	0·04634780	- 2·33062434	1	- 50·415
2	0·09269560	1	- 100·415	0·00858292	0·09269560	- 9·30285328	1	- 100·415
3	0·13904340	1	- 150·415	0·01932590	0·13904340	- 20·91033381	1	- 150·415
4	0·18539120	1	- 200·415	0·03435715	0·18539120	- 37·14828508	1	- 200·415
5	0·23173900	1	- 250·415	0·05368304	0·23173900	- 58·02015034	1	- 250·415
6	0·27808680	1	- 300·415	0·07724630	0·27808680	- 83·49499585	1	- 300·415
Σ				0·19534343	0·97209447	- 211·21324870	6	- 1052·490
				[aa]	[ab]	[ac]	[bb]	[bc]

Die allgemeine Form der Normalgleichungen für zwei Unbekannte ist:

$$[a a] x + [a b] y + [a c] = 0$$

$$[b a] x + [b b] y + [b c] = 0$$

Hieraus ergibt sich $x = -\frac{[b b][a c] - [a b][b c]}{[a a][b b] - [a b][a b]}$ und

$$y = -\frac{[a a][b c] - [a b][a c]}{[a a][b b] - [a b][a b]}$$

Im gegebenen Falle:

$$x = -\frac{6(-211 \cdot 21324870) - 0 \cdot 97299447(-1052 \cdot 490)}{0 \cdot 19534343 \times 6 - 0 \cdot 97299447 \times 0 \cdot 97299447} =$$

$$-\frac{-1267 \cdot 27949220 + 1040 \cdot 06694973}{1 \cdot 17206058 - 0 \cdot 94671824} = \frac{243 \cdot 21254247}{0 \cdot 22534234} = 1079 \cdot 3 = C$$

$$y = -\frac{0 \cdot 19534343(-1052 \cdot 490) - 0 \cdot 97299447(-211 \cdot 21324870)}{0 \cdot 19534343 \times 6 - 0 \cdot 97299447 \times 0 \cdot 97299447} =$$

$$-\frac{-205 \cdot 59700664 + 205 \cdot 50932298}{0 \cdot 22534234} = \frac{0 \cdot 08768366}{0 \cdot 22534234} = 0 \cdot 389 = c$$

Fehlergleichungen und mittlerer Fehler von C und c.

$$v_1 = \frac{1079 \cdot 3 \times 0 \cdot 25}{2 \cdot 967 + 2 \cdot 427} + 0 \cdot 389 - 50 \cdot 415 = -0 \cdot 003 \quad v_1 v_1 = 0 \cdot 000009$$

$$v_2 = \frac{1079 \cdot 3 \times 0 \cdot 50}{2 \cdot 967 + 2 \cdot 430} + 0 \cdot 389 - 100 \cdot 415 = -0 \cdot 035 \quad v_2 v_2 = 0 \cdot 001225$$

$$v_3 = \frac{1079 \cdot 3 \times 0 \cdot 75}{2 \cdot 967 + 2 \cdot 428} + 0 \cdot 389 - 150 \cdot 415 = +0 \cdot 016 \quad v_3 v_3 = 0 \cdot 000256$$

$$v_4 = \frac{1079 \cdot 3 \times 1 \cdot 00}{2 \cdot 967 + 2 \cdot 428} + 0 \cdot 389 - 200 \cdot 415 = +0 \cdot 029 \quad v_4 v_4 = 0 \cdot 000841$$

$$v_5 = \frac{1079 \cdot 3 \times 1 \cdot 25}{2 \cdot 967 + 2 \cdot 428} + 0 \cdot 389 - 250 \cdot 415 = +0 \cdot 044 \quad v_5 v_5 = 0 \cdot 001936$$

$$v_6 = \frac{1079 \cdot 3 \times 1 \cdot 50}{2 \cdot 967 + 2 \cdot 430} + 0 \cdot 389 - 300 \cdot 415 = -0 \cdot 054 \quad v_6 v_6 = 0 \cdot 002916$$

$$[v v] = 0 \cdot 007183$$

$$m = \sqrt{\frac{[v v]}{n}} = \sqrt{\frac{0 \cdot 007183}{4}} = \pm 0 \cdot 042$$

$$m_c = \frac{m}{\sqrt{[a a] - \frac{[a b][a b]}{[b b]}}} = \frac{0 \cdot 042}{\sqrt{0 \cdot 03755706}} = \pm 0 \cdot 217$$

$$m_c = \frac{m}{\sqrt{[b b] - \frac{[a b][a b]}{[a a]}}} = \frac{0 \cdot 042}{\sqrt{1 \cdot 23802471}} = \pm 0 \cdot 038$$

Es ist somit $C = 1079 \cdot 3 \pm 0 \cdot 217 m$

$c = 0 \cdot 389 \pm 0 \cdot 038 m.$